

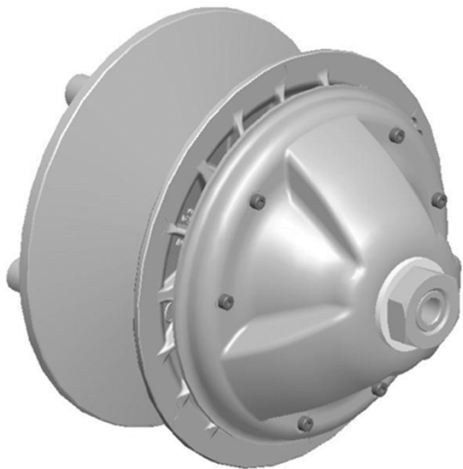
MANUEL D'INSTALLATION ET D'ENTRETIEN

0146-5013

Rév. 0



Powerbloc 80



ATTENTION

doit être installé ou modifié
par un technicien qualifié

CVTech-AAB
3037, boul. Frontenac Est
Thetford Mines (Québec)
Canada G6G 6P6

Tél. : 1 800 518-7220
Télé. : 418 335-2206
www.cvtech-aab.com

SIÈGE SOCIAL
300, rue Labonté
Drummondville (Québec)
Canada J2C 6X9

Tél. : 819 477-3232
Télé. : 819 477-4705
info@cvtech-ibc.com






DIVISION EUROPÉENNE
ZA de Montevi
9, rue de Montevi
49280 La Tessoualle
France

Tél. : (2) 41.75.68.35
Télé. : (2) 41.75.68.36
info@cvtech-ibc.com

Vous avez acheté un produit de qualité, fabriqué avec fierté au Canada par CVTech-IBC.

AVIS IMPORTANT

Toutes les opérations d'entretien et de réparation au variateur de vitesse devraient être effectuées par un personnel qualifié.

-  **Identifie les opérations où il y a risque de blessures graves si les instructions ne sont pas respectées.**
-  **Identifie une étape où il y a risque de détérioration des pièces ou d'un mauvais fonctionnement des composantes.**
-  **Identifie qu'il y a une substance liquide à ajouter.**

Les couples de serrage indiqués doivent être rigoureusement respectés.

Les images sont utilisées à des fins de représentation seulement.
Les composantes peuvent différer de l'illustration.

LIMITE DE RESPONSABILITÉ

CVTech se libère de toute responsabilité concernant les dommages ou les blessures résultant d'une mauvaise compréhension du texte, d'une utilisation inadéquate du variateur ou d'une mauvaise utilisation des outils recommandés.

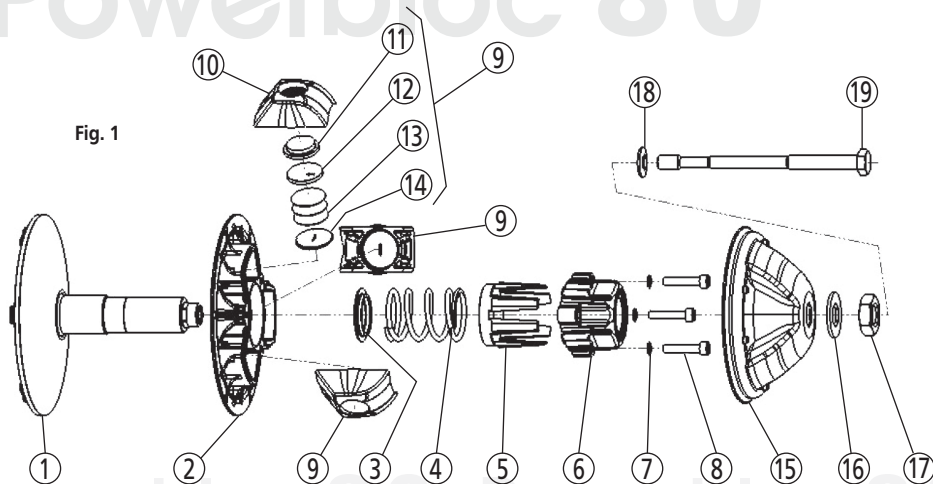
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN

Le variateur CVTech ne nécessite aucune lubrification. Il est conçu pour fonctionner à sec. Il est recommandé de faire une vérification visuelle de la CVT aux 3000 Milles (5000 km).

**Pour toute question, contactez notre soutien technique :
info@cvtech-aab.com - Téléphone : 1 800 518-7220**

Powerbloc 80

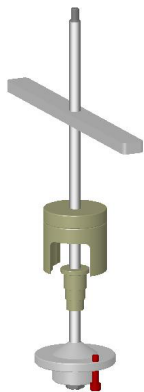
Fig. 1



#	DESCRIPTION	QTÉ
1	Flasque fixe	1
2	Flasque Coulissant	1
3	Siege de ressort	1
4	Ressort	1
5	Guide de ressort	1
6	Couvercle de ressort	1
7	Rondelle de blocage	3
8	Vis	3
9	Masse centrifuge	3
10	Bloc	3
11	Masselotte	0 ou 1
12	Masselotte	0 ou 1
13	Masselotte	Selon la calibration
14	Capsule fileté	1
15	Capot	1
16	Rondelle	1
17	Écrou	1
18	Rondelle de blocage	0 ou 1
19	Vis de fixation	0 ou 1

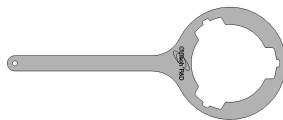


OUTILS DISPONIBLES



5055-0002*

Outil de compression



0155-1018*

Outil de maintien



Extracteur*

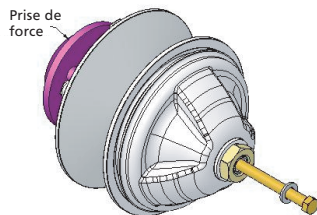
Dépend de l'application
(voir catalogue)


*** (Non inclus avec votre variateur)**

DÉSASSEMBLAGE DE LA POULIE DU VÉHICULE

1

Retirer la vis de fixation #19 (Fig.1) de la prise de force du moteur.



 Marquer le sens de rotation de la courroie pour que cette dernière tourne dans le même sens lors du remontage sur le véhicule.

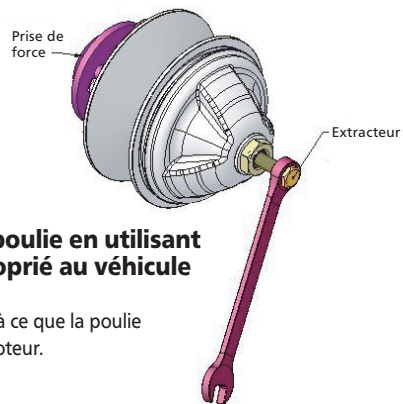
 **NE PAS FRAPPER SUR LE VARIATEUR D'AUCUNE FAÇON.**

 **POUR LES OPÉRATIONS DE DÉSASSEMBLAGE ET DE RÉASSEMBLAGE DE LA POULIE, IL EST PRÉFÉRABLE D'UTILISER DES OUTILS MANUELS ET L'OUTIL DE MAINTIEN # 0155-1018.**

2

Désassembler la poulie en utilisant l'extracteur approprié au véhicule

Visser l'extracteur jusqu'à ce que la poulie se retire de l'arbre du moteur.



DÉSASSEMBLAGE DU VARIATEUR

1

- i** Retirer l'écrou de fixation du capot #17 (Fig.1)
Pour conserver le balancement initial de la poulie, noter le positionnement des pièces lors du désassemblage.



- h** Étant donné qu'il est possible que les marques déjà présentes sur le flasque coulissant #2 (Fig.1) et sur le flasque fixe #1 (Fig.1), alignées avec le numéro d'identification du capot #15 (Fig.1) soient difficilement repérables, il est judicieux de marquer d'un trait l'orientation du capot, du flasque coulissant et du flasque fixe de sorte qu'au réassemblage les pièces soient réalignées de la même façon.

- h** Noter le sens et la position des blocs assemblés #9 (Fig.1).

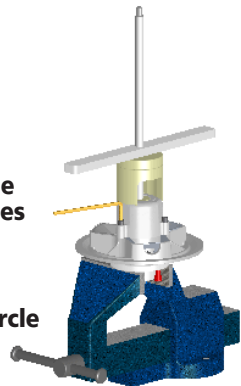
2

- Utiliser l'outil de compression # 5055-0002.
Utiliser un étau pour maintenir l'outil de compression bien en place.

- Installer l'outil avec une légère pression sur le couvercle de ressort #6 (Fig.1) puis dévisser les 3 vis #8 (Fig.1) qui retiennent le couvercle de ressort.

- Détendre lentement la pression sur le couvercle de ressort jusqu'à ce que le couvercle et le couvercle #6 (Fig.1) et le ressort #4 (Fig.1) soient libres.

- h** Noter la séquence et le sens des composantes.





DÉSAMBLAGE DES BLOCS

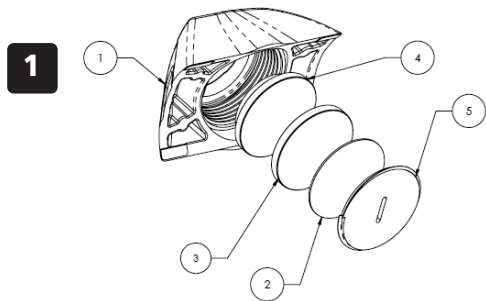


Fig. 2

Enlever la capsule fileté #5 (Fig.2) à l'aide d'un tournevis suffisamment large pour ne pas abîmer ou détériorer la capsule fileté.
(Les composantes peuvent différer de l'illustration).



Noter la séquence et le sens des composantes.



RÉASSEMBLAGE DU FLASQUE COULISSANT

1

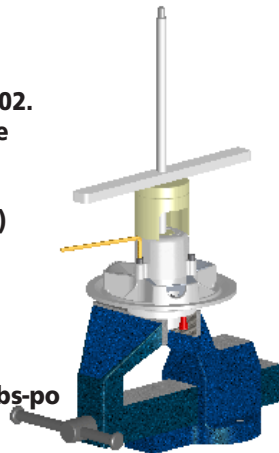
Assembler le siège de ressort #3 (Fig.1)
et le ressort #4 (Fig.1)
dans le flasque coulissant #2 (Fig.1).

2

Utiliser l'outil de compression #5055-0002.
Utiliser un étau pour maintenir l'outil de
compression bien en place.

Aligner le couvercle de ressort #6 (Fig.1)
et le guide ressort #5 (Fig.1) dans son
logement puis insérer les 3 vis #8 et
les 3 rondelles #7 (Fig.1).

i Pour les 3 vis #8 (Fig.1), appliqué
un couple de serrage de 185 à 248 lbs-po
(21 à 28 Nm).



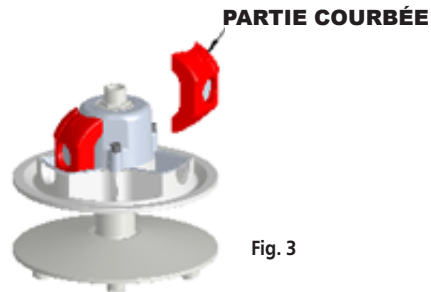


ASSEMBLAGE FINAL

1 Assembler les blocs #9 selon la Fig.2.

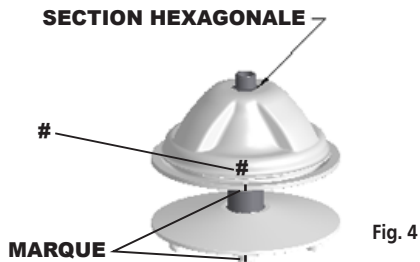
- i** Installer la capsule fileté #5 (Fig.2) à l'aide d'un tournevis suffisamment large pour ne pas l'abîmer ou la détériorer. Appliquer un couple de serrage de 13 à 35 lb-po. (1,5 à 4 Nm).
- i** Assurez-vous que tous les items soient bien appuyés au fond du logement dans le bloc.
- i** Assurez-vous que les trois blocs comportent un nombre identique de masselottes.


2 Après avoir monté le flasque coulissant #2 (Fig.1) sur le flasque fixe #1 (Fig.1), insérer les trois blocs #9 (Fig.1), la partie courbée orientée vers le haut (Fig.3).








ASSEMBLAGE FINAL

- 3** Assembler le capot #15 (Fig.1) en s'assurant que la partie hexagonale de l'arbre est bien engagée dans le capot.



-  Ne pas oublier de réaligner les pièces avec les marques d'alignement faites sur les composantes lors du désassemblage (Fig.4).


- 4** Placer la rondelle #16 (Fig.1) et l'écrou #17 (Fig.1).

- 
-  Utiliser un adhésif pour filets Loctite # 271 sur les filets de l'arbre du flasque fixe #1 (Fig.1).
 -  Prendre soin de s'assurer que l'hexagone de la rondelle #16 (Fig.1) est bien engagé sur l'hexagone de l'arbre.
 -  Visser suffisamment à la main pour maintenir le capot #15 (Fig.1) et la rondelle #16 (Fig.1) engagée dans l'hexagone de l'arbre.
 -  En bloquant la rotation de la poulie avec l'outil de maintien # 0155-1018 et en utilisant une clé dynamométrique, appliquer un couple 100 à 110 lbs-pi (135 à 150 N-m).



DÉSASSEMBLAGE ET ASSEMBLAGE DE LA COURONNE DE LANCEMENT

Certains modèles de véhicules sont originalement munis d'une couronne de lancement.



-  Il est préférable de suivre la procédure spécifiée par le constructeur du véhicule pour le désassemblage et le réassemblage de la couronne de lancement.

1 DÉSASSEMBLAGE

Pour faciliter le désassemblage de la couronne de lancement, chauffer les vis de fixation.

-  **S'assurer de ne pas dépasser 150°C (300°F)**

2 RÉASSEMBLAGE

-  **Utiliser un adhésif pour filets Loctite #271.**
-  **Pour les vis, appliquer un couple de serrage selon le type de vis.**

VIS	Lbf-pi	N.m
M8	20	27
5/16-18	15	20



MONTAGE DU VARIATEUR SUR LA PRISE DE FORCE

- i** Nettoyer la surface conique de la prise de force et de la poulie de tout contaminant. En utilisant une clé dynamométrique et l'outil de maintien # 0155-1018, appliquer le couple spécifié par le constructeur à la vis de montage sur le véhicule. Faire tourner le moteur pendant quelques minutes et ensuite vérifier à nouveau le couple à la vis de montage sur le véhicule.